



Tauchmotorpumpen 400 V

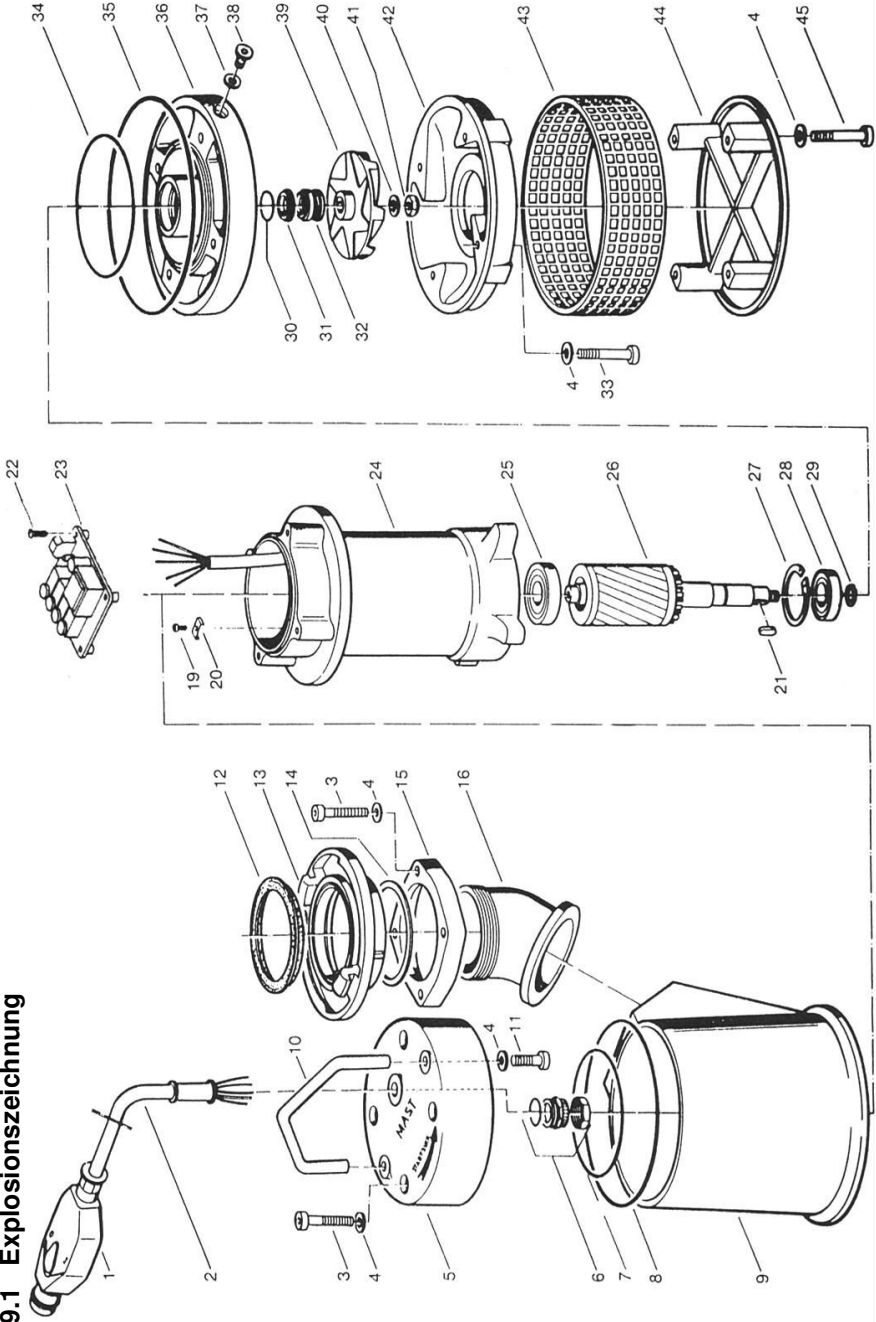
---

T 12, T 16, T 20, TP 8-1, TP 15-1



# 9 Instandhaltung

## 9.1 Explosionszeichnung



Bei Bestellungen bitte Artikelnummer und Pumpennummer angeben.

## 9.2 Ersatzteilliste

Pos.	Bezeichnung	St.	T 12	TP 8-1	T 16	T 20 TP 15-1	T 30	Best.-Nr.
1	Anschlusskabel CEE 6.3 - 9.0 A	1	•	•	•	•	•	1104200
	Anschlusskabel CEE 9.0 - 12.5 A	1						2004200
2	Anschlussleitung 4G1,5 [m]	20	•	•	•	•	•	0000710
	Anschlussleitung 4G2,5 [m]	20	•	•	•	•	•	0000720
	Knickschutzfille	1	•	•	•	•	•	SNR 16-13
3	Schraube	6 (8)	•	•	•	•	•	DIN 912 M 8 x 35
4	Federschelbe	14	•	•	•	•	•	DIN 137 A8
5	Deckel	1	•	•	•	•	•	1101001
6	Verschraubung PG 16	1	•	•	•	•	•	0604407
7	O-Ring 140 x 3	1	•	•	•	•	•	NRB 140 x 3
8	O-Ring 203 x 3,5	1	•	•	•	•	•	NRB 203 x 3,5
9	Manietgehäuse T 12, TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1102201
	Manietgehäuse T 16, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2002202
10	Traggriff	1	•	•	•	•	•	1100101
11	Schraube	2	•	•	•	•	•	DIN 912 M 8 x 25
12	Dichtung B	1	•	•	•	•	•	DIN 44303-4
	Dichtung A	1	•	•	•	•	•	DIN 44323-4
13	Festkupplung B Druck	1	•	•	•	•	•	DIN 44308-BD
	Festkupplung A Druck	1	•	•	•	•	•	2001900
	Festkupplung A Druck	1	•	•	•	•	•	DIN 44309-A
14	Flächdichtung B Druck	1	•	•	•	•	•	DIN 44308-3
	Flächdichtung A Druck	1	•	•	•	•	•	DIN 44309-3
15	Flansch T 12, TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1100901
	Flansch T 16, T 20, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2009801
16	Krümmert 12, TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1100801
	Krümmert 16, T 20, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2009801
19	Schraube	1	•	•	•	•	•	DIN 84 M 3 x 10
20	Klemmhülse	1	•	•	•	•	•	DIN 46282 C8
21	Passfedler	1	•	•	•	•	•	DIN 6855 A6x6x16
22	Schraube	4	•	•	•	•	•	DIN 84 M 3 x 35
23	MD-Elektronik	1	•	•	•	•	•	1100607
	Wassersensor	1	•	•	•	•	•	1100610
24	Motor T 12, TP 8-1 400 V	1	•	•	•	•	•	1101701
	im Austausch (AT)	1	•	•	•	•	•	1101701AT
	Motor T 16 400 V	1	•	•	•	•	•	1101702
	im Austausch (AT)	1	•	•	•	•	•	1101702AT
	Motor T 20, TP 15-1 400 V	1	•	•	•	•	•	2001701
	im Austausch (AT)	1	•	•	•	•	•	2001701AT
	Motor T 30 400 V	1	•	•	•	•	•	3001701
	im Austausch (AT)	1	•	•	•	•	•	3001701AT

Pos.	Bezeichnung	St.	T 12	TP 8-1	T 16	T 20 TP 15-1	T 30	Best.-Nr.
25	Rollenkugellager 6304 2 RS	1	•	•	•	•	•	1101400
26	Rotor T 12, TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1101902
	Rotor T 16	1	•	•	•	•	•	1101903
	Rotor T 20, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2001901
27	Sicherungsring	1	•	•	•	•	•	DIN 471 62 x 2
28	Rollenkugellager 6305 2 RS	1	•	•	•	•	•	1101800
29	Sicherungsring	1	•	•	•	•	•	DIN 471 25 x 1,2
30	O-Ring	1	•	•	•	•	•	0405101
31	Gegenring	1	•	•	•	•	•	
32	Gleitring	4	•	•	•	•	•	
33	Schraube	4	•	•	•	•	•	DIN 912 M 8 x 90
	Schraube	4	•	•	•	•	•	DIN 912 M 8 x 100
34	O-Ring 144 x 4	1	•	•	•	•	•	NRB 144 x 4
35	O-Ring 235 x 4	1	•	•	•	•	•	NRB 235 x 4
36	Gehäuse	1	•	•	•	•	•	1102503
37	O-Ring 12 x 2	1	•	•	•	•	•	NRB 12 x 2
38	Verschlusschraube	1	•	•	•	•	•	0602600
39	Laufrad T 12, TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1103101
	Laufrad T 16	1	•	•	•	•	•	1103102
	Laufrad T 20, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2003101
	Laufrad T 30	1	•	•	•	•	•	3003101
40	Scheibe	1	•	•	•	•	•	DIN 125 A 13
41	Müller	1	•	•	•	•	•	DIN 985 M 12
42	Leitapparat T 12, TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1103501
	Leitapparat T 16	1	•	•	•	•	•	1103502
	Leitapparat T 20, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2003501
	Leitapparat T 30	1	•	•	•	•	•	3003501
43	Schulzsieb Ø 15 mm	1	•	•	•	•	•	1103801
	Schulzsieb Ø 10 mm	1	•	•	•	•	•	1103802
44	Bodenplatte T 12	1	•	•	•	•	•	1103901
	Bodenplatte TP 8-1	1	•	•	•	•	•	1103902
	Bodenplatte T 16	1	•	•	•	•	•	1103903
	Bodenplatte T 20, TP 15-1	1	•	•	•	•	•	2003901
45	Schraube	4	•	•	•	•	•	DIN 912 M 8 x 70

O-Ring-Satz bestehend aus Pos. 7, 8, 34, 35, 37

Reparaturatz bestehend aus Pos. 7, 8, 30-32, 34, 35, 37

Bei Bestellung bitte Pumpennummer angeben!

Die Pumpennummer ist auf dem Typenschild und Pumpendeckel (Pos. 9) verzeichnet.

1105800

1105201

### 9.3 Demontage der Pumpe



**Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von fachkundigen Personen durchgeführt werden.**

**Bei eigenmächtigen Umbau oder Instandsetzung erlischt die Gewährleistung.**

**Für Schäden die auf fehlerhaft durchgeführte Instandsetzung zurückzuführen sind, wird keine Haftung übernommen.**



**Bei Arbeiten an der Pumpe grundsätzlich Netzstecker aus der Steckdose ziehen.**

- 9.3.1 Schrauben (Pos. 3) zur Deckelbefestigung abschrauben, Deckel (Pos. 5) abnehmen und Anschlussleitung (L1 bis L3, „Erde“) lösen.
- 9.3.2 Zum Ausbau der MD - Elektronik (Pos. 23) Motorzuleitung (M1 bis M3) und Temperaturfühler (H1 und H2) abziehen.
- 9.3.3 Mantelgehäuse (Pos. 9) abnehmen und Pumpe auf den Kopf stellen.
- 9.3.4 Bodenplatte (Pos. 44) und Schutzkorb (Pos. 43) nach Lösen der Halteschrauben (Pos. 45) abnehmen.
- 9.3.5 Schrauben (Pos. 33) am Leitapparat (Pos. 42) abschrauben. Gehäuse (Pos.36) mit Leitapparat (Pos. 42) und Rotor (Pos. 26) aus dem Motorblock (Pos. 24) herausziehen. Anschließend den Leitapparat (Pos. 42) aus dem Gehäuse (Pos. 36) herausdrücken.
- 9.3.6 Laufrad (Pos. 39) mit geeignetem Werkzeug (z.B. Schraubendreher) in den Schaufeln festhalten und Sechskantmutter (Pos. 41) abschrauben (Rechtsgewinde) Laufrad (Pos. 39) mit 2 Schraubendrehern (180 ° versetzt) vorsichtig abdrücken.
- 9.3.7 Gleitring (Pos. 32) mit Schraubendreher von der Rotorwelle (Pos. 26) abdrücken.
- 9.3.8 Sicherungsring (Pos. 27) herausnehmen und Gehäuse (Pos. 36) von Rotor (Pos. 26) mit Rillenkugellager (Pos. 28) abziehen.

### 9.4 Remontage der Pumpe

- 9.4.1 Der Zusammenbau wird in umgekehrter Reihenfolge vorgenommen.
- 9.4.2 Motor (Pos. 24) kann, sofern Gussteil unbeschädigt, als Austauschteil (AT-Motor) bezogen werden.
- 9.4.3 Beim Einbau des Gegenringes (Pos. 31) den darunter einzusetzenden O-Ring (Pos. 30) außen mit Öl benetzen (**Achtung: Gleitfläche der Gleitringdichtung darf nicht mit Öl benetzt werden!**), dann auf den Gegenring (Pos. 31) aufziehen und beide Teile mit Hammerstiel (Holz) vorsichtig in den Sitz eindrücken.



**Keine beschädigten Dichtungen wiederverwenden!**

- 9.4.4 Gleitfläche des Gegenringes (Pos. 31) und des Gleitringes (Pos. 32) **staub- und fettfrei** montieren.
- 9.4.5 Die MD-Elektronik (Pos. 23) nach Schaltschema (siehe 9.5) anschließen.
- 9.4.6 Nach Anschluss MD-Elektronik Pumpe kurz einschalten. **Dabei auf richtige Anrückrichtung achten (Pfeil auf Deckel)**. Falls die Pumpe nicht in Pfeilrichtung anrückt, die beiden Litzen L1 und L2 tauschen (siehe 9.5) (Anrückrichtung = Gegendrehrichtung)
- 9.4.7 **Beim Aufsetzen des Deckels (Pos. 5) nicht den O-Ring (Pos. 7) oder die Zuleitungen einklemmen!**
- 9.4.8 Schutzleiteranschluss überprüfen – Funktionsprüfung und Probelauf durchführen.

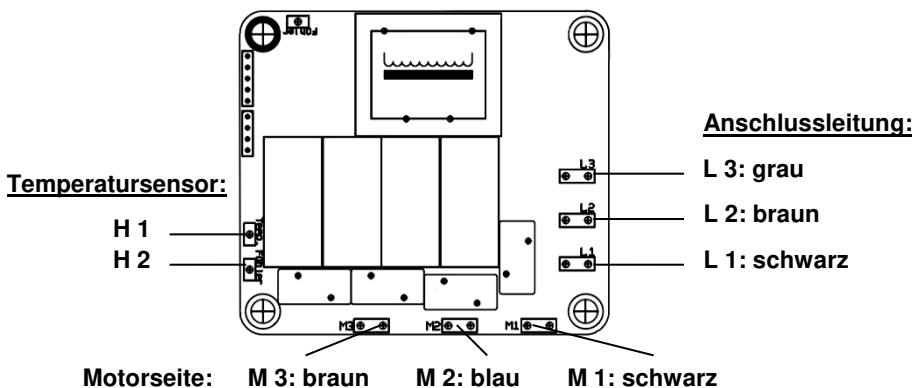


**Pumpe darf keine Ölfüllung erhalten!**



**Elektrische Prüfung nach DIN EN 60335 (DIN VDE 0701 Teil 1) vornehmen.**

### 9.5 Schaltschema MD- Elektronik



## 10 Entsorgung

Dieses Produkt sowie Teile davon müssen bei den örtlichen Entsorgungsstellen oder beim Hersteller entsorgt werden.



[www.mast-pumpen.de](http://www.mast-pumpen.de)

**MAST PUMPEN GmbH**  
Pumpenfabrik  
Mörikestrasse 1  
D-73773 Aichwald (Germany)  
Telefon +49 711 93 67 04 - 0

B56 01.11