



KELLERENTWÄSSERUNGSPUMPE K 3 SA

mit eingebautem Schwimmerschalter und Alarm

Schmutzwasser ▪ 1~ 230V 50 Hz

MOTORSCHUTZ

thermischer Wicklungsschutz
trockenlaufsicher
wartungsfrei

Mit eingebautem Schwimmerschalter

für Schachteinbau

EIN bei ca. 14 cm

AUS bei ca. 3 cm

AUTO/HAND-Schalter
mit Flutalarm 80dB



Griff, Pumpengehäuse und Schutzsieb
aus 30 % glasfaserverstärkter Kunststoff

Motorgehäuse und Rotorwelle
nichtrostender Stahl

Q max. 300 l/min.

6,4 kg komplett
mit Leitung und Stecker

Optional erhältlich:

GEKA-Kupplung

VITON®-Dichtsatz für schwierige Flüssigkeiten

EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser mit Feststoffanteil.

Eintauchtiefe: ≤ 10 m

Flüssigkeitsdichte: ≤ 1,1 kg/dm³

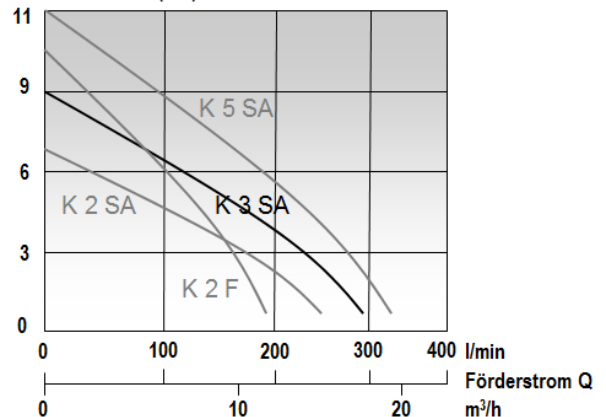
pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

Flüssigkeitstemperatur: ≤ 45°C dauerhaft
bis 3 Min. ≤ 80°C

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m
300	0
250	2
150	6
0	9

Förderhöhe H m (WS)



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 1~ 230 V Wechselstrom 50 Hz
 Leistung P_1 / P_2 : 650 / 380 W
 Nennstrom: 3,1 A
 Gesamtgewicht: 6,4 kg komplett
 Abmessungen: $\varnothing 17,5 \times H 28 \text{ cm}$
 Anschlussgröße: G 1 1/4"
 Korndurchlass: $\varnothing 10 \text{ mm}$
 Anschlussleitung: H 07 RN-F 3G1,0 (10 m)
 Anschlussstecker: Schuko IP 30

WERKSTOFFE:

Tragegriff: PP glasfaserverstärkt 30 %
 Pumpengehäuse: PP glasfaserverstärkt 30 %
 Motorgehäuse: nichtrostender Stahl 1.4301
 Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4122
 Laufrad: Polyoxymethylen POM*
 Schrauben: nichtrostender Stahl A2
 Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
 Wellenabdichtung: 3-fach NBR Perbunan®
 Schutzsieb: PP glasfaserverstärkt 30 %

*hohe Härte, hohe Abriebfestigkeit



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1 ▪ D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17