



ALLZWECKPUMPE NP 4 BH

Schmutzwasser • Benzinmotor

PUMPE:
wartungsfrei
trockenlaufsicher

MOTOR:
OHV Ventilanordnung
elektronisches Zündsystem
Ölmangelabschaltung
Vollmetallkraftstofftank
Gusseisen-Zylinderlaufbuchse
geschmiedete Kurbelwelle
Schaumstoffvorfilter



selbstansaugend bis 8,4 m

Korndurchlass \varnothing 8 mm

Q max. 520 l/min.

Gewicht 34 kg

Optional mit 12-V-Elektronikstart mit Zündschlüssel

EINSATZBEREICH:

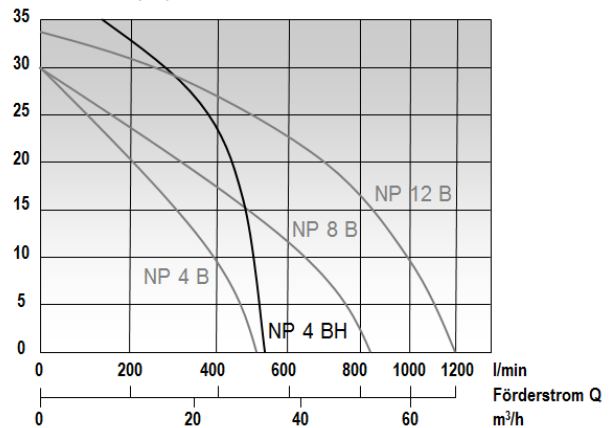
Schmutzwasser mit Feststoffanteil.
(Heizöl EL und Diesel \leq Raumtemperatur)

Flüssigkeitstemperatur: $\leq 100^\circ\text{C}$
Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$
pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m (WS)
520	0
460	15
420	20
300	30
0	41

Förderhöhe H m (WS)



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 4-Takt OHV Benzin B&S Vanguard
Start: Reversierstart
Hubraum: 205 cm^3 / 1 Zylinder
Nennleistung : 4,8 kW bei 3600 U/min.
Gesamtgewicht: 34 kg
Abmessungen: L 62 x B 46 x H 50 cm

Anschlussgröße: G 2"
STORZ - Kupplung: C
Korndurchlass: \varnothing 8 mm

Tankinhalt: 3,3 Liter
Betriebsdauer pro Tankfüllung: ca. 2 h
Schallleistungspegel LWA: 104 dB

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Rohrrahmen: Stahl schwarz lackiert
Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17