



UMFÜLLPUMPE TUP 2-1

Mineralöle, Kraftstoffe • Elektromotor 400 V



PUMPE:
wartungsfrei
befüllt trockenlaufsicher

Gewicht 36 kg



selbstansaugend bis 8,4 m

Korndurchlass \varnothing 8 mm

Q max. 400 l/min.

**Komplette Einheit EX-geschützt nach Schutzart EEx II 2G c IIB T3 gem. RL 94/4/EG (ATEX)
Baumusterprüfbescheinigung IExU09ATEXB014X**

EINSATZBEREICH:

In explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und Zone 2 für Mineralölprodukte und nicht aggressive Flüssigkeiten.

Temp. Umgebung T_a : $-20^\circ\text{C} \leq T_a \leq +60^\circ\text{C}$

Temp. Fördermedium T_{FM} : $-20^\circ\text{C} \leq T_{FM} \leq +40^\circ\text{C}$

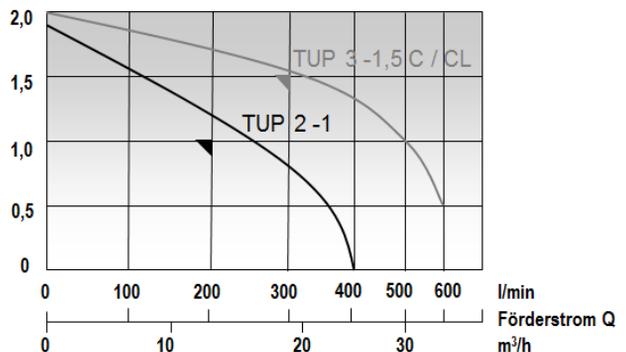
Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$

ph-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	bar (p)
400	0
350	0,5
250	1,0
190	1,25
0	1,8

Förderdruck p bar



Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom 50 Hz

Leistung P_1 / P_2 : 2,3 kW / 1,85 kW

Nennstrom: 3,7 A

Drehzahl: 2890 U/min.

Gesamtgewicht: 36 kg

Abmessungen: L 62 x B 33 x H 44 cm

Anschlussgröße: G 2"

STORZ - Kupplung: Festkupplung DIN 14 307-C

Korndurchlass: \varnothing 8 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m)

Anschlussstecker: EN CEE 16A 5-polig EEx

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Trägerrahmen: Stahl lackiert

Laufrad: Messing CuSn nach DIN EN 1982

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörkestr. 1 • D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17