



*Engineered
Quality*



TAUCHPUMPEN T

Schmutzwasser
für Baustelle, Kommunen und professionelle Anwendungen
bis 2.400 l/min, bis 21 m

Robuste Qualität.

MAST Tauchpumpen T sind für den anspruchsvollen Einsatz bei Schmutzwasser konzipiert. Mit einzigartigen technischen Details wie die vergossene Motorwicklung, die Drehrichtungsautomatik und den Überlastschutz. Zuverlässige Technik - für eine lange Lebensdauer!

✓ Robust

Das Laufrad und der Leitapparat sind aus besonders schlagzähem Sondergusseisen nach DIN 1561 ausgeführt, um auch größere Schmutzpartikel fördern zu können.

✓ Wartungsfrei

Keine Ölfüllung, keine Schmierstellen, kein Einsatz von Dichtmassen, keine Nachstarbeiten erforderlich.

✓ Widerstandsfähig

Alle im Einsatz stark belastete Gehäuseteile und das Motorgehäuse sind robuste Gussteile, in meerwasserbeständiger Aluminiumlegierung nach DIN EN 1706 ausgeführt. Die Dichtungen sind in öl-fester NBR-Qualität, Schrauben in Edelstahl ausgeführt. Es können auch mineralische Öl- / Wassergemische gefördert werden.

✓ Effizient

Im Baustelleneinsatz ist die Stromversorgung limitiert, daher sind MAST Tauchpumpen T für maximale Leistung bei geringer Stromaufnahme optimiert.

✓ Zuverlässig

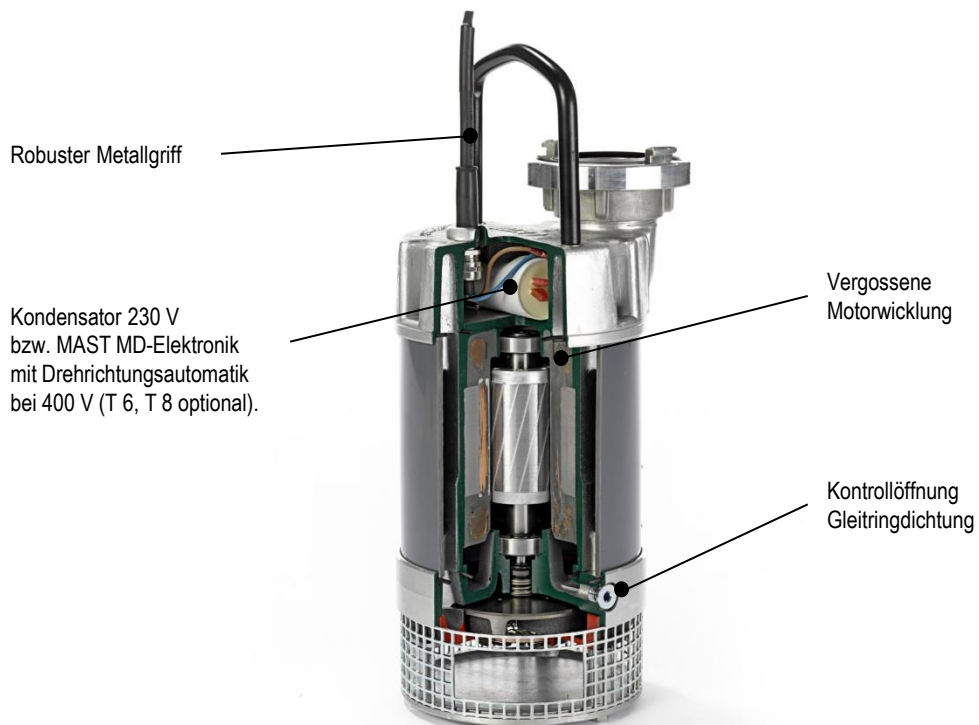
MAST Tauchpumpen T sind umfassend geschützt, durch die vergossene Motorwicklung, den Überlastschutz, und die MAST MD-Elektronik mit Drehrichtungsautomatik bei 400 V.

✓ Trockenlaufsicher

Durch die dem Gesamtkonzept speziell angepasste Gleitringdichtung.

✓ Stark

Eingebaute Kabelzugentlastung mit sehr gutem Kraftschluss zwischen Kabel und Dichtsatz. Kein Einsatz von Dichtmassen wie z.B. Silikon.





Leistungsstarke Vielfalt.

MAST Tauchpumpen T sind leistungsstarke, robuste, und dennoch leichte Schmutzwassertauchpumpen für Baustelle, Kommunen und professionelle Anwendungen.

Leicht

MAST Tauchpumpen sind auf leichte Handhabung im Einsatz optimiert. Die T 6 L (230 V) und T 6 (400 V) sind mit 21 kg und 22 kg Gesamtgewicht einer der leichtesten Pumpen ihrer Klasse. Die T 6 L, T 6 und T 8 können im Schwerpunkt leicht von einer Person getragen werden. Die T 12, T 16 und T 20 haben einen drehbaren Druckausgang für die einfache Handhabung der Schläuche.

Alle Typen sind zur Verwendung in Reihenschaltung in Tandem-Ausführung lieferbar. Sie können dabei weiterhin auch einzeln eingesetzt werden.



Flachsaugen

MAST Tauchpumpen T können im Schlüfriebetrieb eingesetzt werden und bis wenige Millimeter flachsaugen (bei T 12, T 16 und T 20 mit optionaler Flachsaugmanschette).

Einsatzbereit

Der modulare Aufbau unter Verwendung weniger Schrauben sowie die öl- und fettfreie Bauart unterstützen den einfachen und schnellen Austausch von Verschleißteilen.

Das Zubehör.

Für MAST Tauchpumpen T ist ein umfangreiches Zubehör wie z. B. Kabelhalterung, Schläuche, Niveauschaltungen sowie Personenschutzeinrichtungen erhältlich. Die Pumpen sind auch als Pumpensatz komplett mit robustem Qualitäts-Zubehör lieferbar.



Einzigartiger Motorvollschutz.

Die MD-Elektronik (Motor- und Drehrichtungsüberwachungselektronik) ist eine Erfindung von MAST. Sie bietet einen einzigartigen Motorvollschutz für Pumpen in Ausführung 400 V. Die erste Generation wurde bereits 1978 zum Patent angemeldet, eingeführt und ständig weiterentwickelt. Sie hat sich tausendfach im anspruchsvollem Einsatz bewährt.

Die neueste Generation bietet durch ihre Prozessorsteuerung höchste Zuverlässigkeit. Mit der MD-Elektronik ist der Motor vor sämtlichen Umfeld bedingten Störung 100 % geschützt. Die Komponenten der MD-Elektronik im Folgenden.

Drehrichtungsautomatik

Die Drehrichtungsautomatik steuert den Motor immer in die richtige Richtung, unabhängig der Phasenfolge der Stromversorgung. Ein Motorschaden durch falsche Drehrichtung ist ausgeschlossen. Es wird kein Wendeschalter benötigt, d.h. einfache Handhabung und sicherer Einsatz.

Temperaturschutz

Thermofühler (PTC-Kaltleiter) schützen den Motor vor Überhitzungsschäden bei Überlast. Bei Gefahr der Überhitzung schaltet die Pumpe automatisch ab. Nach erfolgter Abkühlung kann die Pumpe wieder eingeschaltet werden.

Unterspannungsschutz

Bei Unterspannung verhindert die MD-Elektronik das Einschalten. Sinkt die Spannung bei Betrieb unter einen kritischen Wert, wird die Pumpe ausgeschaltet. Erst wenn der Fehler behoben ist, kann die Pumpe durch erneutes Einschalten wieder in Betrieb genommen werden.



Dichtungsüberwachung

Eine regelmäßige Überprüfung der Gleitringdichtung ist nicht erforderlich. Ein Sensor im Motorraum erkennt einen kritischen Wassereinbruch automatisch und schaltet die Pumpe bei Gefahr ab. Der Motor wird vor Schaden geschützt. Es muss nur die durch Verschleiß defekte Gleitringdichtung ersetzt werden.

Phasenausfallschutz

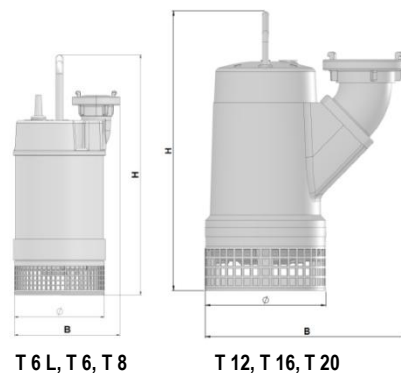
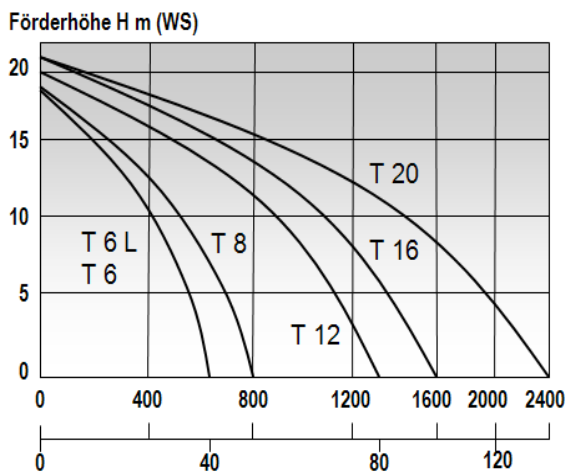
Fällt eine der 3 Phasen aus, schaltet sich die Pumpe ab. Ein schädlicher 2-Phasenlauf ist nicht möglich.

Technische Daten.

MAST Tauchpumpen sind in 5 Leistungsstufen erhältlich.
Die Type mit 230 V ist mit einem „L“ gekennzeichnet.

| Typ | | T 6 L | T 6 | T 8 | T 12 | T 16 | T 20 | |
|----------------------------|-------------------|-----------------------|---------------|-----------------|-------------|--------------------|---------|--|
| Schutzart der Pumpe | | DIN EN 60529 - IP 68 | | | | | | |
| Spannung | V | 230 | | 400 | | | | |
| Leistung | P ₁ kW | 1,6 | | 2,0 | 3,0 | 3,7 | 5,3 | |
| | P ₂ kW | 1,2 | | 1,5 | 2,4 | 3,0 | 4,5 | |
| Nennstrom | A | 8,1 | 2,9 | 3,8 | 5,5 | 6,5 | 9,3 | |
| Korndurchlass | Ø mm | 8 | | | 15 | | | |
| Anschluss / Kupplung | | G 2" / STORZ C | | G 2½" / STORZ B | | G 4" / STORZ A | | |
| Leitung H07RN-F | 20 m | 3 G 1,5 | 4 G 1,5 | 4 G 1,5 | | | 4 G 2,5 | |
| Stecker | | Schuko IP 44 | CEE 16A IP X4 | | | | | |
| Temperatur Fördermedium °C | | max 60°C | | | | | | |
| Gesamtgewicht | kg | 21 | 22 | 23 | 39 | 42 | 45 | |
| Abmessungen | | cm Ø 19 x B 23 x H 50 | | | (abw. B 39) | Ø 26 x B 44 x H 57 | | |

| Typ | U | Förderstrom Q l/min. bei Förderhöhe H m | | | | | | |
|-------------|-------------|-----------------------------------------|------|------|-----|-----|-----|----|
| | | 0 | 5 | 10 | 15 | 18 | 20 | 21 |
| T 6 L / T 6 | 230 / 400 V | 660 | 560 | 400 | 160 | 0 | | |
| T 8 | 400 V | 800 | 690 | 500 | 210 | 0 | | |
| T 12 | 400 V | 1300 | 1150 | 870 | 440 | 170 | 0 | |
| T 16 | 400 V | 1600 | 1400 | 1060 | 600 | 310 | 120 | 0 |
| T 20 | 400 V | 2400 | 1980 | 1520 | 850 | 340 | 140 | 0 |



T 6 L, T 6, T 8

T 12, T 16, T 20

Das Unternehmen.

Die Firma MAST PUMPEN wurde 1948 gegründet und ist bis heute generationsübergreifend inhabergeführt.

Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
DE-73773 Aichwald
Telefon +49 711 936704-0
Fax +49 711 936704-30
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de